

14. Juli 2023

Only the Best Performance beim Zerkleinern:

Die neue BST-Serie von ALLRECO kommt genau zur richtigen Zeit.

Gute Nachrichten für die Recyclingwirtschaft aus Velbert: ALLRECO, die Profis für stationäre Recyclingmaschinen, bringen mit ihrer neuen BST-Serie mehr als eine technische Innovation im Zerkleinerungsprozess auf den Markt – sie erfüllen damit auch die wachsenden Bedürfnisse nach enormer Leistungsfähigkeit bei maximaler Wirtschaftlichkeit.

Partnerschaftlich und kundennah zum Erfolg

Mit der neuen BST-Serie beweist ALLRECO, dass auch in herausfordernden Zeiten technologisch und wirtschaftlich ein klar messbarer Fortschritt für Unternehmen aus der Recyclingwirtschaft möglich ist. Als zuverlässiger und innovativer Partner hat sich ALLRECO dabei zu 100 Prozent auf die Wünsche und Anforderungen seiner Kunden fokussiert. Das Resultat: einfache, robuste und effiziente Maschinen, die unter den anhaltend schwierigen Rahmenbedingungen und im immer stärker werdenden Wettbewerb sicherstellen, eine Best-Performance zu erzielen.

Intelligente und effiziente BST-Shredding-Technologie

Um mit der BST-Serie den nächsten Garanten für einen erfolgreichen Produktionsschritt zu entwickeln, hat ALLRECO seine Ressourcen in den letzten Jahren noch weiter gebündelt. Der innovative Fortschritt, der jetzt für die Branche den Markt bewegt: die intelligente und effiziente BST-Shredding-Technologie. Sie ist der Schlüssel für die hohe Leistung, den niedrigen Stromverbrauch und damit die maximale Wirtschaftlichkeit der BST-Zerkleinerer-Serie. Ermöglicht wird dies durch Nutzung von gleich zwei Nachdrückern in Kombination mit High-Torque-Antriebsmotoren.

Umsetzungsstark in allen Einsatzbereichen

Ob als Einzelmaschine in der Produktion von Ersatzbrennstoffen aus Gewerbeabfällen und Monofractionen, als Nachzerkleinerer in MBA's oder in der Altholzaufbereitung: Die neue BST-Serie ist so konzipiert, dass sie in allen Einsatzbereichen die benötigte und gewünschte BST-Performance sicherstellt. Im Vergleich zu herkömmlichen Maschinen erzielt ein BST mehr Output bei deutlich weniger Antriebsleistung. Ein weiteres, entscheidendes Qualitätsmerkmal: die Maschine bringt auch unzerkleinertes Material in einem Arbeitsgang auf Zielkorn.

Verantwortungsvolles und zeitgemäßes Angebot

Weniger Bauteile, ein direkter Antrieb, zwei Nachdrücker für konstanten Materialstrom, deutlich weniger Wärmeverluste durch den Entfall der Hydraulik für den Normalbetrieb und frei programmierbare Rezepte. Henning Strunz, Geschäftsführer der ALLRECO GmbH, dazu: „Wir haben mit dem BST einen Zerkleinerer geschaffen, der genau in die Zeit passt – eine extrem effiziente und verlässliche Maschine aus hochqualitativen Komponenten und Innovationen, gepaart mit Liebe zum Detail und dem Willen, unseren Kunden einen Garanten für einen erfolgreichen Produktionsschritt zur Verfügung zu stellen. Gerne beweisen wir, wie erfolgreich uns das gelungen ist.“