

## **FCC Austria vertraut seit 20 Jahren auf Shredder von UNTHA**

### **Grobzerkleinerer ZR2400 ist Testsieger des Abfallservice-Dienstleisters**

**Die FCC Austria bietet umfassende Entsorgungslösungen für Industrie, Gewerbe und Handel, aber auch Kommunen und Private. Die Aufbereitung von Gewerbe-, Sperr- und Hausmüll verlangt Zerkleinerungsmaschinen einiges ab. Daher fiel die Wahl auf den 2-Wellen-Zerkleinerer ZR2400 von UNTHA – er ist besonders robust und spart jährlich bis zu 90.000 Euro an Stromkosten. FCC Austria investiert damit bereits in die dritte Gerätegeneration von UNTHA.**

Seit über 30 Jahren verarbeitet und entsorgt die FCC Austria Abfälle aus Gewerbe- und Industriebetrieben sowie von Kommunen und Privaten. Pro Jahr werden rund 65.000 Tonnen Müll aufbereitet und größtenteils für die thermische Verwertung in der Verbrennungsanlage Zistersdorf vorbereitet. Aus dieser langjährigen Erfahrung ergab sich ein spezifisches Anforderungsprofil für die Anschaffung eines neuen Zerkleinerers: „Unsere Shredder laufen im Dauerbetrieb und verarbeiten schwierige Materialien, die einen hohen Anteil an Störstoffen enthalten. Darum sind unsere Ansprüche an eine Zerkleinerungsmaschine sehr hoch. Wir wollten einen energieeffizienten 2-Wellen-Zerkleinerer, vorzugsweise mit elektromechanischem Antrieb, einer Durchsatzleistung von 50 Tonnen pro Stunde, hoher Störstoffresistenz und möglichst geringem Wartungsaufwand“, erläutert Johann Handler, Produktionsleiter Ersatzbrennstoffe am FCC Standort Wiener Neustadt und Projektleiter Maschineneinkauf.

### **UNTHA ZR2400 ist Testsieger für FCC Austria**

Grund für die Neuanschaffung war der Austausch einer bestehenden 1-Wellen-Zerkleinerungsmaschine eines Mitbewerbers. Diese entsprach aufgrund der limitierten Durchsatzleistung und hoher Störstoffanfälligkeit nicht mehr den täglichen Anforderungen. Vor der Kaufentscheidung wurden vier Modelle unterschiedlicher Hersteller über mehrere Wochen hinweg getestet. Besonderes Augenmerk lag auf Schneidkraft, Durchsatzleistung, Störstoffanfälligkeit, Reaktivierung bei Störstoffeinwirkung und Wartungsfreundlichkeit. Am Ende dieser Testphase gab es einen eindeutigen Testsieger: „Der ZR2400 von UNTHA erfüllt unser Anforderungsprofil vollkommen und ist auf dem aktuellen Stand der Technik. Und auch der Service hat uns überzeugt: Von der Testphase, über die Planung und Abwicklung bis hin zur Inbetriebnahme lief alles problemlos ab. Wir waren mit der gesamten Projektabwicklung durch die Firma UNTHA sehr zufrieden“, fasst Franz Aschenbrenner, Betriebsleiter FCC

Austria Standort Himberg, die Entscheidung zusammen. Ausschlaggebend war vor allem die Energieeffizienz des Zerkleinerers, welche durch die Synchronmotoren zustande kommt. Die Stromersparnis gegenüber den Mitbewerbern beläuft sich auf bis zu 100 kWh je Betriebsstunde. Die Maschine läuft im Zweischichtbetrieb etwa 3.600 Stunden im Jahr. Bei einem Strompreis von durchschnittlich 25 Cent/kWh können jährlich bis zu 90.000 Euro an Energiekosten eingespart werden. Auch die Möglichkeit Störstoffe über Türen auf Eingabe- und Rückseite der Maschine auszubringen und die einfache Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten waren entscheidend. Ein weiterer Vorteil ist die geringe Aufgabehöhe für die Beschickung des Zerkleinerers mit einem Radlader.

### **Der Kunde im Fokus**

FCC Austria arbeitet bereits seit 20 Jahren mit Vorzerkleinerern von UNTHA. Mit dem Kauf des ZR2400 zog im Juli 2022 die dritte Maschinengeneration des österreichischen Premiumherstellers bei dem Abfalldienstleister ein. UNTHA steht für zuverlässige Zerkleinerungslösungen, umfangreichen Kundenservice und Innovationskraft. „Man sieht sehr deutlich, dass UNTHA die Erfahrungen seiner Kunden in die Weiterentwicklung der Maschinen einfließen lässt“, sagt Johann Handler. Die Entwicklung neuer Zerkleinerer ist ein stetiger Prozess und beruht neben Forschung auch auf Feedback der Kunden. Darum sind persönliche Gespräche so wichtig: „Die langjährige Partnerschaft mit der FCC Austria und den MitarbeiterInnen ist für UNTHA sehr wertvoll. Die täglichen Herausforderungen und daraus resultierenden Erfahrungen des Betriebes und der enge Austausch helfen uns dabei, unsere Zerkleinerer stetig weiterzuentwickeln und an reelle Kundenbedürfnisse anzupassen“, sagt Christian Lanner, Head of Technology & Innovation bei UNTHA.

### **Über FCC Austria Abfall Service AG**

Die FCC Austria bietet flächendeckende Gesamtentsorgungslösungen für Kommunen, Industrie, Gewerbe und Handel sowie für Private. Das Unternehmen ist Teil der spanischen FCC Gruppe. Sie ist der größte Anbieter von Umweltdienstleistungen mit Hauptaktivitäten in der Abfallwirtschaft in Mittel- und Südosteuropa. Am Zentralstandort in Himberg bei Wien arbeiten rund 200 MitarbeiterInnen.

### **UNTHA shredding technology**

50 Jahre Zuverlässigkeit in der Zerkleinerungstechnik

UNTHA shredding technology entwickelt und produziert maßgeschneiderte und zuverlässige Zerkleinerungssysteme. Das Einsatzspektrum reicht von der Rückgewinnung von Wertstoffen für das Recycling über die Verwertung von Rest- und Altholz bis hin zur Aufbereitung von

Abfällen zu Sekundärbrennstoffen. Damit liefert das Unternehmen einen wichtigen Beitrag zur Ressourcenschonung und nachhaltigen Verwertung und Reduzierung von Müll.

UNTHA wurde 1970 gegründet und hat den Hauptsitz in Kuchl bei Salzburg. Das Unternehmen beschäftigt rund 300 qualifizierte Mitarbeiter und ist mit einem weltweiten Vertriebsnetz in mehr als 40 Ländern auf allen Kontinenten vertreten. Damit ist UNTHA einer der bedeutendsten Hersteller in einer wachsenden und zukunftsorientierten Branche.

**Bilder** (Abdruck für Presse Zwecke honorarfrei, Bildnachweis: UNTHA shredding technology GmbH)

Bild 1: Der ZR2400 von UNTHA kann durch die geringe Aufgabehöhe einfach mit einem Radlader beschickt werden.

Bild 2: (v. l.) Franz Aschenbrenner (Betriebsleiter FCC Austria, Standort Himberg), Christian Lanner (Head of Technology & Innovation bei UNTHA) und Johann Handler (Produktionsleiter Ersatzbrennstoffe am FCC Austria, Standort Wiener Neustadt und Projektleiter Maschineneinkauf) bei der Abnahme des neuen ZR2400 von UNTHA in der Betriebshalle der FCC Austria am Standort in Himberg.

Pressekontakt:

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Mail: [petra.meirhofer@untha.com](mailto:petra.meirhofer@untha.com)

Web: [www.untha.com](http://www.untha.com)